
Air Solver

Solución hidrodinámica para el ahorro energético en procesos físicos donde se precise una inyección de aire (microburbujas) en un fluido.



Su uso más extendido es en sistemas de clarificación de aguas por aire disuelto (DAF).

QUIÉNES SOMOS

Acerca de nosotros

S&S ofrece soluciones y tecnologías innovadoras para mejorar la eficacia operativa de los procesos, optimizar los usos de agua y energía y contribuir a proteger de una forma sostenible a nuestra tierra y nuestra gente.

Ubicados en Tarragona, España, pero con un delegado permanente en América del Norte.

Contacto

+34 977 97 12 43 / +34 608 26 26 27

info@sschemi.com

Plom 9 N7B, 43006 Tarragona (ES)

S&S

Sanchez & Sanchez Chemicals SL

Air Solver



www.sschemi.com

Sobre Air Solver

Basado en el teorema de Bernoulli, el Air Solver es un equipo para aportar la máxima cantidad de aire a un flujo de agua, a baja presión.

En su uso en la clarificación de aguas mediante sistemas DAFs (Krofta, Poseidon, Deltapurge, Floodaf, Deltafloat...) se sustituye el uso de aire comprimido, la bomba de recirculación de alta presión y el depósito de presurización por un Air Solver y una bomba para alimentarlo que trabaja a 3.5 bar.

~~Bombas de presión
Aire comprimido
Depósitos de presurización~~



Air Solver

SIN partes móviles
BAJO consumo energético

Ventajas

Ventajas aportadas por el sistema Air Solver:



Reducción de costes energéticos



Ahorro en mantenimiento de la bomba de presurización y el ADT. Fin del uso de membranas porosas y consumibles



Incremento en la capacidad del caudal recirculado



Posible ahorro del 10% en floculante

Ejemplos Instalaciones

El ahorro energético depende de la aplicación, el DAF donde se instalará el Air Solver, y otros factores. Algunos ejemplos de ahorros logrados son:



Instalación en un Krofta de una planta DIP. Se sustituyeron 3 bombas de 75 kW por 3 Air Solvers, cada uno alimentado por una bomba de 7.5 kW.

Ahorro energético conseguido: 90%.



Instalación en un Deltapurge de una máquina de papel. Se sustituyeron 2 bombas de 45 kW por 2 Air Solvers, cada uno alimentado por una bomba de 7.5 kW.

Ahorro energético conseguido: 83%.