



Salher participa en proyectos "llave en mano" y también suministra equipos sueltos para tratamiento de aguas.

Dispone de sistemas exclusivos de moldeo por enrollamiento helicoidal (Filament Winding) y por enrollamiento circunferencial con proyección simultánea para la fabricación de calderería en PRFV.

El sistema de fabricación de Salher dota a sus equipos de una garantía de estanqueidad absoluta, resistencia a la corrosión y flexibilidad de tamaños y diseños para cada proyecto. Los principales materiales empleados en la fabricación de estos equipos son el PRFV, diferentes tipos de acero inoxidable (AISI 304 y AISI 316) y materiales plásticos como el polietileno de alta densidad y el polipropileno.

Productos Salher para el tratamiento de aguas

/ Pretratamientos

Sistemas de desbaste, desarenadores y cámaras de grasas.

/ Tratamientos primarios

Flotador por Aire Disuelto Vespa y decantadores.

/ Depuradoras

Mediante fangos activos, lecho móvil (MBBR), biomembranas (MBR), lecho bacteriano o especiales.

/ Sistemas de reutilización

Mediante ultrafiltración, filtración de alto rendimiento, filtración por carbón activo y sistemas de desinfección.

/ Separadores de hidrocarburos

Dimensionados según normativa UNE-EN 858.

/ Plantas de potabilización

Mediante filtración, ultrafiltración y ósmosis inversa.

/ Tratamiento de fangos

Espesadores, sacos filtrantes y filtro prensa.

/ Pozos de bombeo

/ Accesorios

Otros componentes para el tratamiento de aguas.



Puesta en marcha

Asistencia técnica del montaje electromecánico y eléctrico de cada planta de tratamiento de aguas.



Mantenimiento

Servicio de control posterior a la instalación por parte de un equipo técnico cualificado.



Cursos y apoyo documental

Cursos teóricos y prácticos y entrega de manuales de operación, puesta en marcha y mantenimiento.



Salher aúna diseño, ingeniería y fabricación para crear soluciones para el tratamiento de aguas residuales, urbanas e industriales, la potabilización y la reutilización del agua y la separación de hidrocarburos.

El equipo de ingenieros de Salher apuesta por la investigación y la innovación, estudiando cada caso para desarrollar las soluciones a medida de tratamiento de aguas. Además, Salher dispone de un Departamento de Ingeniería Hidráulica y Eléctrica y de un laboratorio de I+D+i en sus instalaciones de Madrid.

Como fabricante, Salher desarrolla sus propios diseños, materiales y métodos de fabricación. Todo ello, sujeto al control sistemático del departamento de calidad, que está certificado con la norma ISO 9001:2015.

Servicios



Servicio de Proyectos

Desarrollo de ingeniería y gestión de proyectos.



Fabricación

Producción de equipos en PRFV, polipropileno y acero inoxidable.

Montaje de equipos modulares e integración en obra civil.



Suministro

Selección de equipos e instrumentos eficientes para crear la solución integral de tratamiento de aguas.



Especialistas en diseñar y fabricar sistemas de tratamiento de aguas residuales urbanas adecuados para cada necesidad.





Soluciones a medida para el tratamiento de aguas urbanas

- / Equipos compactos
- / Sistemas modulares
- / Contenerizables
- / Automatizadas

Ámbitos de actuación



Pequeñas y medianas poblaciones



Hoteles y centros turísticos



Hospitales y centros de salud



Campamentos modulares



Sistemas de reutilización

Para poder reutilizar las aguas residuales urbanas o industriales en la agricultura, la industria o para otros usos domésticos no basta con la depuración.



40 años de experiencia ofreciendo soluciones a industrias de todo tipo (agroalimentarias, químicas, energéticas) para tratar sus aguas residuales y cumplir así con sus objetivos de sostenibilidad al tiempo que reducen los costes de operación.



- personalizados
- / De calidad: Equipos y Tecnologías certificadas
- / Móviles
- / Compactas. Equipos modulares y prefabricados. Para proyectos por fases, flexibilizando la inversión y/o costes de la planta
- / Pre-montadas en contenedores para garantizar el aislamiento térmico
- / Automatizadas y con sistema de telecontrol (autómata, SCADA, conexión en la nube, etc)

Separadores de hidrocarburos

Salher posee una amplia gama de separadores de hidrocarburos para conseguir la máxima recuperación de aguas. Están fabricados en PRFV (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio) y dimensionados según normativa UNE-EN 858.

Destaca su eficacia reconocida por talleres mecánicos, sistemas de lavado de piezas industriales y de turismos, aparcamientos de grandes superficies, autopistas y carreteras en zonas sensibles o parques nacionales, pistas y aparcamientos de aeronaves en todo el mundo.

Plantas de tratamiento de aguas residuales industriales Salher

Son un conjunto de elementos de afino para el tratamiento de aguas grises procedentes de duchas, bañeras y lavabos y aguas residuales domésticas e industriales previamente depuradas.

Ofrecen innumerables configuraciones para cumplir con cualquier calidad de agua exigida o uso previsto.

Son idóneos en lugares en los que se consume una gran cantidad de agua y se generan aguas fácilmente reutilizables, como hoteles, gimnasios y lavaderos de coches.

Ayudan a alcanzar certificaciones de eficiencia energética y sostenible.





Diseño, implementación y operación de sistemas de potabilización Salher para la eliminación de sales y contaminantes de las aguas superficiales, subterráneas, salobres y de mar.

Según el grado de pureza requerido, Salher diseña y fabrica sistemas de purificación y de desinfección de aguas pre-montados, listos para funcionar (plug&play), modulares con posibilidad de ampliación y contenerizables.

Gama de equipos y plantas:

- / Acondicionamiento químico
- / Decantación lamelar
- / Ultrafiltración
- / Filtración con sílex antracita, carbón activo, resinas de intercambio iónico, zeolita, vidrio
- / Ósmosis Inversa
- / Desinfección: con cloro, UV, ozono







Proyectos con alcance Internacional Creamos e implantamos soluciones a medida para el tratamiento de aguas urbanas, aguas industriales y potabilización en todo el mundo.

Nuestros productos cubren las necesidades de una planta de tratamiento de aguas de principio a fin añadiendo a la línea básica sistemas de desbaste, como tamices tornillo o rotativos, y otros elementos como pozos de bombeo, tratamientos terciarios para la reutilización de aguas y sistemas de deshidratación de fangos.



Nuevo edificio en Marruecos

Estación depuradora de aguas residuales urbanas con sistema de reutilización de aguas grises mediante membranas de ultrafiltración.





Industria piscifactora en España

Estación depuradora de aguas residuales industriales completa, con sistema físico-químico avanzado, el flotador por aire disuelto Vespa (DAF).





Industria energética solar fotovoltaica en Emiratos Árabes Unidos

Potabilizadora mediante oxidación con precloración de choque, decloración, antiincrustante, microfiltración, ósmosis inversa, desinfección final y ajuste de pH.



Salher Portugal, Lda.

Zona Industrial de Vagos Lotes 44-46 3840-385-Vagos-Aveiro +351 234 795 821 portugal@salher.com

Salher Polonia Sp. z o.o.

Łubna 62 05-532 - Baniocha +48 22 737 24 95 polska@salher.com

Salher Francia

+34 608 260 258 france@salher.com

Salher Malasia SDN BHD

Kuala Lumpur +601 024 52 108 malaysia@salher.com

Salher México

Ciudad de México +52 1 55 7609 9364 mexico@salher.com

Salher Rusia

Rusia +48 514 202 115 russia@salher.com

Salher Perú

Lima +51 948 870 933 peru@salher.com

Salher Paraguay

Asunción +595 981 252 845 paraguay@salher.com

www.salher.com

Salher Ibérica, S.L.

C/ Carrera Toledana, 33 28500 - Arganda del Rey Madrid (España) +34 918 700 015 salher@salher.com

Fábrica Salher España

P.I. Henares II, 70 19180 – Marchamalo Guadalajara (España)

